

**Domanda di locazione alloggio e contributo integrativo sul canone di locazione - L.P. 7 novembre 2005, n. 15**

**Graduatoria: Generale**

**Fase: Provvisoria**

**Stato: Confermata**

**Edizione: 01/07/2021 - 30/11/2021**

**Categoria: Cittadini comunitari**

**Strumento: Contributo integrativo per alloggio privato**

<b>Posizione</b>	<b>Identificativo</b>	<b>Richiedente</b>	<b>Totale</b>
1	21-2-10201412		147,00
2	21-2-10059885		138,50
3	21-2-10112788		125,50
4	21-2-10197249		108,50
5	21-2-10313239		91,00